28-0-100 TALLA ÚNICA

FENTO POCKET

SOLUCIONES Y CARACTERÍSTICAS DE PROTECCIÓN:

+ Capa exterior de poliéster que absorbe la humedad con capas internas ligeras de espuma EVA impermeable y espuma de poliuretano altamente resistente
+ La cuña ergonómica asegura la distribución uniforme de la presión por la parte inferior de la pierna para evitar los problemas de rodillas y de espalda
+ Protector ergonómico de rodillas compatible con la mayoría de los pantalones de trabajo

Impermeable | Transpirabilidad | Duraderos

Talla	N.º de artículo
TALLA ÚNICA	28-0-100
SE VENDEN POR PARES	

Los productos de Bob Dale Gloves han sido sometidos a pruebas de resistencia a cortes y perforaciones. Estos productos NO SON A PRUEBA DE CORTES Y PERFORACIONES. No utilizar con herramientas con cuchillas móviles o dentadas. No cumple con la Propuesta 65.

Fecha de revisión: 26 de June de 2025

La información contenida en el presente documento puede ser modificada sin previo aviso. Dado que Bob Dale Gloves and Imports Ltd. no puede controlar ni prever las condiciones en las que se utilizará este producto, cada usuario debe comprobar esta información en su contexto específico para determinar si se ajusta al uso previsto. En la máxima medida en que lo permita la ley, Bob Dale Gloves and Imports Ltd., y/o sus filiales, empleados o representantes no serán responsables de los daños de cualquier índole que resulten del uso de la información contenida en esta ficha técnica. No se ofrece ninguna garantía expresa o implícita, salvo las garantías implícitas exigidas por la ley.

BDG® CANADA 4504 - 82 Ave. Edmonton, AB | 1-800-661-7303 **BDG® USA** 2135 W. Obispo Ave. Gilbert, AZ | 1-855-215-7113 **BOBDALEGLOVES.COM**