

NORMAS DE PROTECCIÓN CONTRA LOS CORTES

ANSI / EN 388

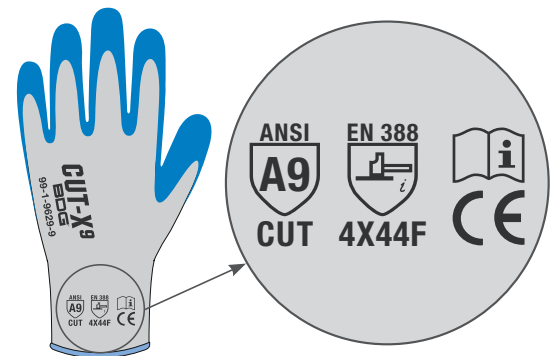
PROTECCIÓN DE MANOS RESISTENTE A CORTES

Dos métodos de pruebas - una sola máquina

Las normas EN 388 y ANSI para evaluar la resistencia de los guantes a cortes han cambiado. Ambas utilizan ahora el mismo dispositivo de medición, la máquina TDM-100, lo cual permite obtener datos más comparables entre las normas. Las pruebas con la máquina TDM miden el peso (gramos/newtons) necesario para que una cuchilla logre cortar el material. Este método de prueba, más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla, la única utilizada anteriormente en la norma EN 388, permite además ensayar materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión.

El compromiso de BDG® con la seguridad

Los resultados obtenidos mediante estas pruebas permiten seleccionar con total seguridad el guante más adecuado para cada tipo de trabajo.



¿Cuáles son las ventajas de estas normas para usted?

Para proteger las manos no sólo es necesario escoger el guante adecuado, sino también el guante más idóneo para el trabajo a realizar. Gracias a su amplia gama y a la protección que ofrecen, los guantes BDG® CUT-X son idóneos para cualquier entorno de trabajo, desde la manipulación ligera de productos, hasta los trabajos pesados y peligrosos.

ANSI	EN 388
ASTM F2992: PRUEBA DE CORTE TDM Los resultados se indican en una serie de niveles A1 a A9 (de la menor a la mayor protección frente a los cortes) * Representados anteriormente por los niveles 1 a 5, según la ISEA 105-2011	ISO 13997: PRUEBA DE CORTE TDM Los resultados se indican en una serie de niveles A a F (de menor a mayor protección frente a los cortes) * Representados anteriormente por los niveles 1 a 5, según la prueba CoupTest
GRAMOS \geq 200 <small>201-499</small> LIGERA	2 NEWTONS <small>2-4,9</small> LIGERA
GRAMOS \geq 500 <small>500-999</small> LIGERA - MEDIANA	5 NEWTONS <small>5-9,9</small> LIGERA - MEDIANA
GRAMOS \geq 1 000 <small>1 000-1 499</small> MEDIANA	10 NEWTONS <small>10-14,9</small> MEDIANA
GRAMOS \geq 1 500 <small>1 500-2 199</small> MEDIANA - FUERTE	15 NEWTONS <small>15-21,9</small> MEDIANA - FUERTE
GRAMOS \geq 2 200 <small>2 200-2 999</small> FUERTE	22 NEWTONS <small>22-29,9</small> FUERTE
GRAMOS \geq 3 000 <small>3 000-3 999</small> MUY FUERTE	30 NEWTONS <small>30+</small> MUY FUERTE
GRAMOS \geq 4 000 <small>4 000-4 999</small> MUY FUERTE	1 newton = 102 gramos (aprox.)
GRAMOS \geq 5 000 <small>5 000-5 999</small> EXTREMA	MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM: Peso (newtons/gramos) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm. EN 388 4 X 4 4 D P
GRAMOS \geq 6 000 <small>6 000+</small> EXTREMA	
GRAMOS \geq 5 000 <small>5 000-5 999</small> EXTREMA	
GRAMOS \geq 6 000 <small>6 000+</small> EXTREMA	Resistencia a la abrasión Niveles de 0 a 4 Corte (CoupTest) Niveles de 0 a 5 Resistencia a desgarros Niveles de 0 a 4 Resistencia a perforaciones Niveles de 0 a 4 Corte (TDM) Niveles de A a F Resistencia a impactos P (P, F, o X)

Los datos proporcionados más arriba tienen carácter meramente informativo. Para obtener información más precisa y actualizada, consulte al organismo regulador de su región (ANSI/ISEA 105-2016 y/o EN 388 2016).