

NORMA

EN 388:2016

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

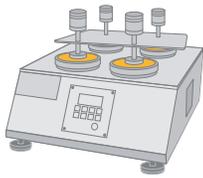


RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

La norma EN 388:2016 establece los niveles de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia a la abrasión.

La prueba estándar utiliza un abrasímetro Martindale para medir el número de ciclos necesarios para desgastar el material de la muestra del guante con un material abrasivo de grano 180. La muestra de material, cortada de la palma del guante, se coloca en un cabezal de frotamiento de tamaño y peso fijos. Este cabezal se desplaza a continuación con un movimiento elíptico sobre una mesa revestida de material abrasivo hasta que aparezca un agujero en la muestra. Cada rotación sobre la superficie se considera un ciclo. El número total de ciclos completados antes de que aparezca un agujero determina el nivel de resistencia a la abrasión. Estos resultados se representan con una serie de niveles 1 a 4, siendo 4 el nivel más alto de resistencia a la abrasión. Si el guante está compuesto de varias capas de material sin unir, se somete cada capa a la prueba y es el resultado individual más bajo del material más resistente el que determina el nivel de resistencia.

EN 388 1	≥ 100 ciclos	LIGERA
EN 388 2	≥ 500 ciclos	MEDIANA
EN 388 3	≥ 2000 ciclos	MEDIANA - FUERTE
EN 388 4	≥ 8000 ciclos	FUERTE



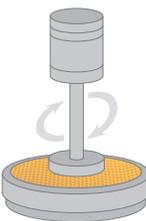
Abrasímetro Martindale

Utilizado con un material abrasivo de grano 180.



Muestra del material del guante

Se toma una muestra de la palma del guante y se coloca sobre un cabezal de frotamiento de tamaño y peso fijos.



Cabezal de frotamiento

El cabezal de frotamiento se desplaza con un movimiento elíptico sobre una mesa revestida de material abrasivo de grano 180.



Ciclos

Cada rotación sobre la superficie se considera un ciclo. El número total de ciclos completados antes de que aparezca un agujero en el material determina el nivel de resistencia a la abrasión.

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE ABRASIÓN:

Determina el número de ciclos necesarios para que el material de la muestra del guante se desgaste al hacer rotar una superficie cilíndrica plana sobre un material abrasivo de grano 180.



EN 388

4 X 4 4 D X

Resistencia a la abrasión Niveles de 0 a 4
 Corte (CoupTest) Niveles de 0 a 5
 Resistencia a desgarros Niveles de 0 a 4
 Resistencia a perforaciones Niveles de 0 a 4
 Corte (TDM) Niveles de A a F
 Resistencia a impactos P / F / X

Superado / Fallido / X = No evaluado

Si el guante está compuesto de varias capas de material sin unir, se somete cada capa a la prueba. El resultado individual más bajo del material más resistente determina el nivel de resistencia.



Guantes resistentes a la abrasión

Los resultados de las pruebas se representan con los niveles de rendimiento de 1 a 4, que se indican en los guantes.

El nivel 4 el de mayor protección.

 Las pruebas son verificadas por un laboratorio acreditado independiente.