

NORME

EN 388:2016

Norme européenne relative aux gants de protection contre les risques mécaniques

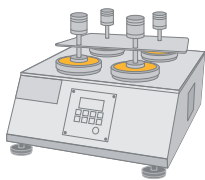


RÉSISTANCE À L'ABRASION

La norme EN 388:2016 définit les niveaux de performance, les conditions d'essai et les critères de classification des tissus ou épaisseurs de tissus en ce qui concerne leur capacité à résister à l'abrasion.

Cette norme fait appel à un abrasimètre Martindale pour mesurer le nombre de cycles nécessaires pour détériorer le matériel d'un échantillon de gant avec un matériau abrasif d'un grain de 180. L'échantillon de matériel (de la paume du gant) est fixé sur une tête de frottement de taille et de poids fixes. Cette tête se déplace de façon elliptique sur une table recouverte de matériau abrasif jusqu'à l'apparition d'un trou dans l'échantillon. Chaque rotation est considérée comme un cycle et le niveau de résistance à l'abrasion est déterminé par le nombre de cycles avant l'apparition du trou. Les résultats sont représentés par les niveaux 1 à 4 et le niveau 4 représente le plus haut niveau de protection. Pour les gants possédant multiples épaisseurs de matériel non liées, chaque épaisseur est mise à l'essai et le résultat individuel le plus bas du matériel le plus résistant détermine le niveau de résistance.

EN 388 1	≥ 100 cycles	FAIBLE
EN 388 2	≥ 500 cycles	MOYENNE
EN 388 3	≥ 2 000 cycles	MOYENNE - FORTE
EN 388 4	≥ 8 000 cycles	FORTE



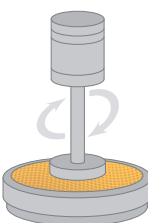
Abrasimètre Martindale

Utilisé avec un matériau abrasif d'un grain de 180.




Échantillon de matériel du gant

Un échantillon de la paume du gant est fixé sur une tête de frottement de taille et de poids fixes.



Tête de frottement

La tête de frottement se déplace de façon elliptique sur une table recouverte de matériau abrasif d'un grain de 180.




Cycles

Chaque rotation est considérée comme un cycle et le niveau de résistance à l'abrasion est déterminé par le nombre de cycles avant l'apparition d'un trou dans le matériel.

EN 388:2016

MÉTHODE D'ESSAI D'ABRASION : La méthode détermine le nombre de cycles nécessaires pour qu'un matériau abrasif d'un grain de 180 parvienne à détériorer un échantillon de gant sur une surface cylindrique plane.

EN 388



4 X 4 4 D X

Résistance à l'abrasion Niveaux de 0 à 4 J
 Coupure (CoupTest) Niveaux de 0 à 5
 Résistance à la déchirure Niveaux de 0 à 4
 Résistance à la perforation Niveaux de 0 à 4
 Coupure (TDM) Niveaux de A à F
 Résistance aux chocs P / F / X
Réussite / Échec / Non évaluée

Pour les gants possédant multiples épaisseurs de matériel non liées, chaque épaisseur est mise à l'essai et le résultat individuel le plus bas du matériel le plus résistant détermine le niveau de résistance.



Gants résistants à l'abrasion

Le résultat des essais est représenté par les niveaux 1 à 4 et ce résultat est indiqué sur les gants.

Le **niveau 4** représente le plus haut niveau de protection.

 Les essais sont vérifiés par un laboratoire agréé indépendant.