

1,05 kg/paire
d'émissions de gaz à
effet de serre séquestrées

99-1-8110 2TP-3TG
**Nylon/spandex de cal. 15 avec
enduit de caoutchouc nitrile**

- + Enveloppe de cal. 15 en nylon/spandex
- + Paume enduite de mousse de caoutchouc nitrile avec fini texturé
- + Poignet élastique en tricot avec ourle



TAILLES	ARTICLE #
2TP	99-1-8110-5
TP	99-1-8110-6
P	99-1-8110-7
M	99-1-8110-8
T	99-1-8110-9
TG	99-1-8110-10
2TG	99-1-8110-11
3TG	99-1-8110-12

EN 388
4131A

EN 407
X1XXXX



0,76 kg/paire
d'émissions de gaz à
effet de serre séquestrées

99-1-8120 2TP-3TG
**PEHP de cal. 15 avec enduit
de caoutchouc nitrile**

- + Enveloppe de cal. 15 en PEHP
- + Paume enduite de mousse de caoutchouc nitrile avec fini texturé
- + Poignet élastique en tricot avec ourle
- + Articulation de pouce renforcée



TAILLES	ARTICLE #
2TP	99-1-8120-5
TP	99-1-8120-6
P	99-1-8120-7
M	99-1-8120-8
T	99-1-8120-9
TG	99-1-8120-10
2TG	99-1-8120-11
3TG	99-1-8120-12

ANSI
A2
CUT

EN 388
4X43B

EN 407
X1XXXX



1,49 kg/paire
d'émissions de gaz à
effet de serre séquestrées

99-1-8130 2TP-3TG
**PEHP de cal. 15 avec enduit
de caoutchouc nitrile**

- + Enveloppe de cal. 15 en PEHP
- + Paume enduite de mousse de caoutchouc nitrile avec fini texturé
- + Poignet élastique en tricot avec ourle
- + Articulation de pouce renforcée



TAILLES	ARTICLE #
2TP	99-1-8130-5
TP	99-1-8130-6
P	99-1-8130-7
M	99-1-8130-8
T	99-1-8130-9
TG	99-1-8130-10
2TG	99-1-8130-11
3TG	99-1-8130-12

ANSI
A3
CUT

EN 388
4X43C

EN 407
X1XXXX



1,25 kg/paire
d'émissions de gaz à
effet de serre séquestrées

99-1-8160 X2S-X3L
**PEHP de cal. 15 avec enduit
de caoutchouc nitrile**

- + Enveloppe de cal. 15 en PEHP
- + Paume enduite de mousse de caoutchouc nitrile avec fini texturé
- + Poignet élastique en tricot avec ourle
- + Articulation de pouce renforcée



TAILLES	ARTICLE #
2TP	99-1-8160-5
TP	99-1-8160-6
P	99-1-8160-7
M	99-1-8160-8
T	99-1-8160-9
TG	99-1-8160-10
2TG	99-1-8160-11
3TG	99-1-8160-12

ANSI
A6
CUT

EN 388
4X44E

EN 407
X1XXXX



main dans la main pour la planète

En tant qu'entreprise responsable sur le plan social, Bob Dale Gloves (BDG^{MD}) s'engage à atteindre ses objectifs de développement durable. Plusieurs initiatives ont été mises en place pour réduire notre empreinte écologique et améliorer le monde au sein duquel nous évoluons. Conçus pour protéger ceux qui les portent, nos gants et vêtements écologiques sont aussi conçus pour protéger et respecter la planète. Les produits BDGplanet^{MC} nous permettent de réduire notre impact environnemental.





Compensation
interne



Compensation
externe



Empreinte de
carbone

Comment distinguer la compensation de carbone interne et externe?

Même si les deux types de compensation produisent le même résultat, il est important de souligner les différentes démarches qui leur permettent d'atteindre leur objectif. Les unités de compensation internes sont générées à l'intérieur de la chaîne de valeur (méthode proactive) tandis que les unités de compensation externes sont obtenues à l'extérieur de la chaîne de valeur (méthode réactive). C'est-à-dire que l'organisation se doit d'adapter ses processus de façon proactive pour contrer leur empreinte de carbone afin de générer des unités de compensation internes, tandis que les unités de compensation externes doivent être achetées en dehors du processus de production. En fin de compte, la compensation interne est une démarche plus directe qui favorise la lutte contre les changements climatiques.

Qu'est-ce que l'empreinte de carbone?

L'empreinte de carbone est un indicateur qui mesure les effets environnementaux des activités d'un individu ou d'un organisme en particulier. Elle mesure principalement les émissions de dioxyde de carbone dans l'atmosphère.

ATTEINDRE LA CARBONEUTRALITÉ PASSE PAR LA PRODUCTION ET LA COMPENSATION INTERNE :

CALCUL DE L'EMPREINTE DE CARBONE



L'analyse du cycle de vie détermine l'empreinte de carbone en évaluant l'ensemble du processus de production – examinant toutes les activités, de l'extraction des matières premières jusqu'à l'expédition des biens fabriqués.

ÉVALUATION DE L'EMPREINTE DE CARBONE



Nous avons déterminé l'empreinte de carbone générée lors de la production de nos gants. Ensuite, nous avons mesuré la quantité de carbone retirée de l'atmosphère avec notre projet de conservation des terres et cette quantité séquestrée a été chiffrée en unités de compensation internes.

CONTRER LES ÉMISSIONS AVEC LES UNITÉS DE COMPENSATION INTERNES



Les unités de compensation internes captées servent à contrer les émissions de gaz à effet de serre provenant de la production de gants. Dans l'ensemble, cet équilibre a une incidence environnementale neutre.