

NORME

ANSI/ISEA 105-2016

Norme nationale américaine relative à la performance et à la classification des gants résistants à l'abrasion



RÉSISTANCE À L'ABRASION

La norme ANSI/ISEA 105-2016 définit les niveaux de performance, les conditions d'essai et les critères de classification des gants conçus pour protéger contre l'abrasion lors des travaux professionnels.

Cette norme, s'appuyant sur les méthodes d'essai ASTM D3389-10 (gants non supportés et tissus de gants enduits) et ASTM D3884-09 (tissus de gants sans enduit), sert à déterminer la résistance à l'abrasion d'un gant en mesurant le nombre de révolutions (cycles d'abrasion) nécessaires pour détériorer le matériel. Pour ce faire, deux meules abrasives H-18 verticales composées de grès vitrifié et de carbure de silicium pivotent de façon circulaire (avec une charge de 500 ou 1 000 grammes) contre un échantillon circulaire de 4 po (de la paume du gant) sur une plateforme à axe horizontal. Les résultats sont mesurés en révolutions et sont représentés par les niveaux 0 à 6, le chiffre le plus élevé indiquant un plus haut niveau de résistance à l'abrasion.



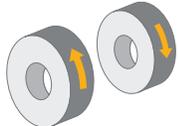
Échantillon de matériel du gant
Un échantillon circulaire est tiré de la paume du gant et placé sur la machine.



Appareil d'essai
L'échantillon est fixé sur la plateforme pivotante d'un abraseur. Pendant que l'échantillon tourne, deux meules abrasives exercent de la force sur l'échantillon pour abraser sa surface.



Poids (grammes)
Les niveaux 0 à 3 sont mesurés avec une charge de 500g et les niveaux 4 à 6 sont mesurés avec une charge de 1 000 g.



Meules abrasives
Cette méthode d'essai fait appel à deux meules abrasives H-18 composées de grès vitrifié et de carbure de silicium.

ANSI/ISEA 105



NOUVEL emblème de protection
Nouvel emblème polygonal qui combine les cotes de protection contre l'abrasion, la coupure et la perforation des normes ANSI/ISEA 105.
Les méthodes d'essai actuelles n'ont pas changé.

Le niveau de résistance à l'abrasion d'un gant indique sa capacité de résister à la perte de matériel lors du frottement contre les surfaces rugueuses. Plus le nombre de cycles d'abrasion (révolutions) nécessaires pour détériorer le matériel est élevé, meilleure est la résistance à l'abrasion.

CHARGE DE 500 GRAMMES	
ANSI 0	< 100 révolutions S/O
ANSI 1	≥ 100 révolutions FAIBLE
ANSI 2	≥ 500 révolutions FAIBLE - MOYENNE
ANSI 3	≥ 1 000 révolutions MOYENNE
CHARGE DE 1 000 GRAMMES	
ANSI 4	≥ 3 000 révolutions MOYENNE - FORTE
ANSI 5	≥ 10 000 révolutions FORTE
ANSI 6	≥ 20 000 révolutions TRÈS FORTE



Gants résistants à l'abrasion
Le résultat des essais est représenté par les niveaux 0 à 6 et ce résultat est indiqué sur les gants.
Le **niveau 6** représente le plus haut niveau de protection.

Les essais sont vérifiés par un laboratoire agréé indépendant.